

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121/24

Текущий ремонт технологического оборудования цеха №15 в плановый останов завода. Замена трубопроводов гидрозатворов котельной №1,2,3.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы		Ед. изм.	Кол-во	Примечание
				Наименование, размер	5			
1	2	3	4	5	6	7	8	
Раздел 1. Котельная №1. Котёл утилизатор № 13 (инв. № 00.00024937)								
1.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива Ø108x8мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	2,56	Труба ст20 Ø108x8 Отвод 108x8 90° Фланец Ду-100	м.п./т. шт./т. шт.	2,1/0,041 2/0,01 3		В лом без резки
2.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	2	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метризами	шт.	2		В лом с резкой на части
3.	Врезка штуцера Ø28x3мм. в стальную трубу (длина штуцера 0,5 п.м)	шт.	2	Труба Ø28x3мм.	м.п./т.	0,5/0,001		
Раздел 2. Котельная №2								
Котёл утилизатор № 21 (инв. № 00.00000663)								
4.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива Ø108x8мм. на гидрозатворе из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	0,52	Труба ст20 Ø108x8 Фланец Ду-100	м.п./т. шт.	0,5/0,01 1		В лом без резки
5.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	1	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метризами	шт.	1		В лом с резкой на части
Котёл-утилизатор № 22 (инв. № 00.00000664)								
6.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива Ø108x8мм. на гидрозатворе из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	0,52	Труба ст20 Ø108x8 Фланец Ду-100	м.п./т. шт.	0,5/0,01 1		В лом без резки
7.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	1	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метризами	шт.	1		В лом с резкой на части

8.	Демонтаж, монтаж продувочной свечи Ø108x8мм. из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	5,04	Труба ст20 Ø108x8 Отвод 108x8 90° Фланец Ду-100	м.п./т. шт./т. шт.	4,78/0,094 1/0,005 2	В лом с резкой на части
9.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	1	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	1	В лом с резкой на части

Паропроводы котельной №2 (инв. №00.00001635)

10.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-100 приварной	шт.	1	Задвижка 2с-29-3н Ду-200, Ру-100 под приварку	шт.	1	В лом с резкой на части
11.	Демонтаж предохранительного клапана Ду-150	шт.	1				В лом с резкой на части
12.	шт.	1	Заглушка 325x10 ст.20 приварная	шт.	1		

Раздел 3. Котельная №3

Котёл-утилизатор № 32 (инв. № 00.00004285)

13.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива Ø108x8мм. на гидрозатворе из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	0,52	Труба ст20 Ø108x8 Фланец Ду-100	м.п./т. шт.	0,5/0,01 1	В лом без резки
14.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	1	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	1	В лом с резкой на части

Котёл-утилизатор № 33 (инв. № 00.00004286)

15.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива Ø108x8мм. на гидрозатворе из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	0,52	Труба ст20 Ø108x8 Фланец Ду-100	м.п./т. шт.	0,5/0,01 1	В лом без резки
16.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	1	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	1	В лом с резкой на части

Котёл утилизатор № 34 (инв. № 00.00003442)

17.	Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива Ø108x8мм. на гидрозатворе из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)	м.п.	2,56	Труба ст20 Ø108x8 Отвод 108x8 90° Фланец Ду-100	м.п./т. шт./т. шт.	2,1/0,041 2/0,01 3	В лом без резки
18.	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16	шт.	2	Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метизами	шт.	2	В лом с резкой на части
19.	Материалы заказчика	бал.	5	Кислород газообразный	бал.	5	
		т.	0,036	Газ ПТ-баллонный	т.	0,036	

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутренностроечный транспорт, ГТМ, прочие материалы (электроды) – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования.

Разработал:

Старший мастер по ремонту цеха №15



Кравченко Ю.А.

Проверил:

И.о. заместителя главного энергетика по теплотехнике



Мумладзе Д.Г.

И.о. начальника цеха №15



Бисев А.И.

Согласовано:

Главный энергетик



Тигоров В.А.